

Fiche Technique



Rouleau auto-centreur

- ✓ Correcteur automatique de déports des bandes ;
- ✓ Améliore la fiabilité en préservant la bande transporteuse et en évitant la fuite de matériaux ;
- ✓ Simple, complet et performant ;
- ✓ Optimise la sécurité des convoyeurs en limitant les interventions de maintenance.



Système permettant d'éviter un déport de bande transporteuse à l'aide d'une correction autonome et automatique.

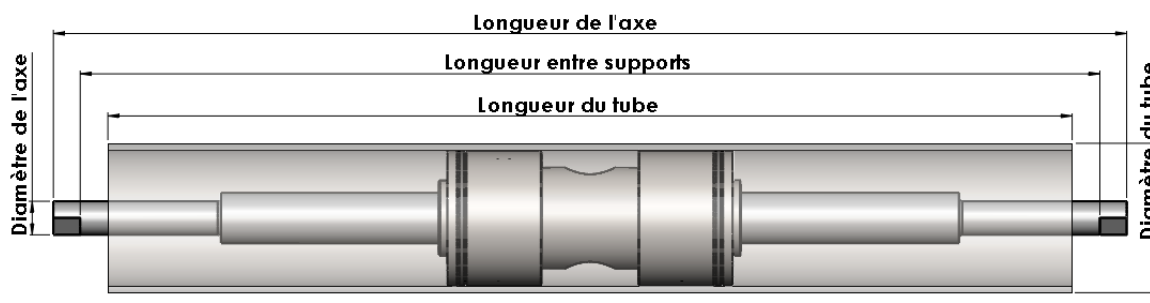
Options possibles :

- Simple ou double sens de marche (tapis navette).
- Tube rouleau en fer ou manchonné (augmente l'efficacité).

Montage :

- Montage en lieu et place des rouleaux existants.
- Positionnement au milieu du convoyeur lors d'une petite longueur, dans un cas contraire tous les 30 à 50m.
- Placement à proximité du tambour de pied et avant le rouleau d'inflexion (s'il existe).

Dimensions des rouleaux auto-centreurs



Largeur bande (mm)	Diamètre tube (mm)	Norme 53 300 – Axe 20/14			Norme 53 301 – Axe 20/14		
		Longueur tube (mm)	Longueur entre supports (mm)	Longueur axe (mm)	Longueur tube (mm)	Longueur entre supports (mm)	Longueur axe (mm)
500	89	575	608	640	600	608	632
	133						
650	89	725	758	790	750	758	782
	133						
800	89	875	908	940	950	958	982
	133						
1000	89	1115	1148	1180	1150	1158	1182
	133						
1200	133	1315	1348	1380	1400	1408	1432
1400	133	1515	1548	1580	1600	1608	1632